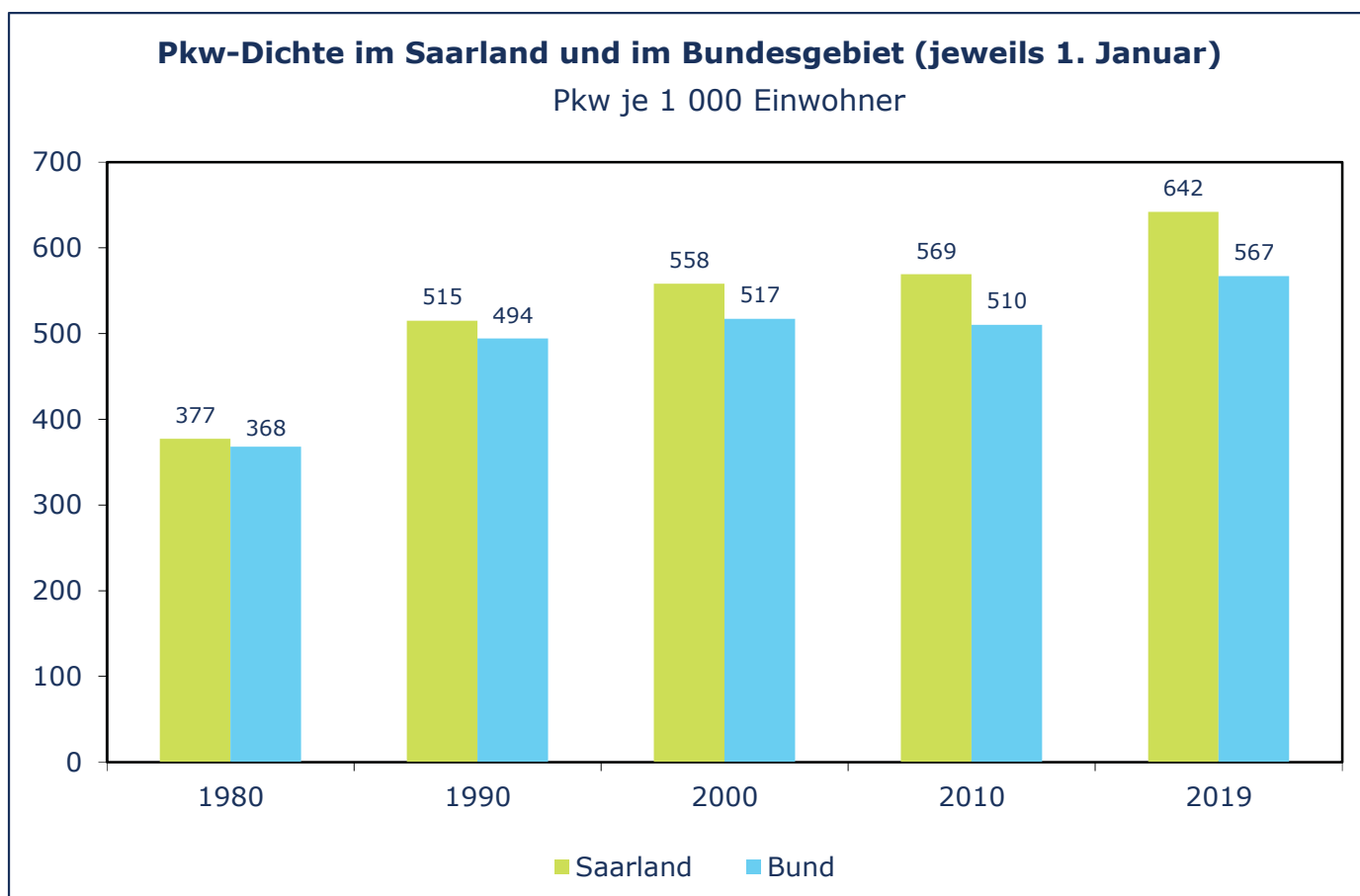


Statistische Berichte

Kraftfahrzeugbestand am 1. Januar 2019 und Neuzulassungen im Jahr 2018



HI 2 -
j 2018

Ausgegeben
im Oktober
2019



Zeichenerklärung

a.n.g.	=	anderweitig nicht genannt
0	=	mehr als nichts, aber weniger als die Hälfte der kleinsten in der Tabelle nachgewiesenen Einheit
-	=	nichts vorhanden
/	=	keine Angaben, da Zahlen nicht sicher genug
.	=	Zahlenwert unbekannt oder geheim zu halten
X	=	Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll
...	=	Angabe fällt später an
()	=	Nachweis unter dem Vorbehalt, dass der Zahlenwert Fehler aufweisen kann
p	=	vorläufiges Ergebnis
r	=	berichtigtes Ergebnis

Abweichungen in den Summen sind durch Runden der Zahlen möglich.

Allgemeine Übersicht

Saarland

Am **1. Januar 2019** waren im Saarland nach den Unterlagen des Kraftfahrt-Bundesamtes 755 593 Kraftfahrzeuge zum Straßenverkehr zugelassen. Bisher beinhaltet der Fahrzeugbestand auch die Anzahl der vorübergehenden Stilllegungen. Mit der neuen Fahrzeugzulassungsverordnung wurde das Zulassungsverfahren vereinfacht. Sämtliche Arten von Abmeldungen, auch die sogenannten vorübergehenden Stilllegungen, gelten seit dem 1. März 2007 als „Außerbetriebsetzungen“. In der Konsequenz enthält der Fahrzeugbestand daher lediglich den „fließenden Verkehr“ einschließlich der Saisonkennzeichen. Ein Vergleich zu den Vorjahren ist nicht möglich.

Fahrzeugbestand bezogen auf die Bevölkerungszahl

Der Motorisierungsgrad, d. h. die Zahl der zugelassenen Kraftfahrzeuge je 1 000 Einwohner/-innen, lag im Saarland bei 763; für Deutschland errechnet sich eine Dichte von 690 je 1 000 Einwohner/-innen. Bei der Pkw-Dichte rangiert das Saarland mit 642 an der Spitze der Bundesländer.

Bestand nach Kraftfahrzeugarten

Bei rund 84 Prozent oder 636 176 Kraftfahrzeugen handelt es sich um Personenkraftwagen. Der Rest teilt sich auf in 60 348 Krafträder, 36 130 Lastkraftwagen, 18 574 Zugmaschinen, 1 128 Kraftomnibusse und 3 237 übrige Fahrzeuge.

Neuzulassungen

Im Jahr 2018 stieg die Zahl der Neuzulassungen. Mit 45 524 Fahrzeugen wurden insgesamt 6,6 Prozent mehr Neuwagen zum Straßenverkehr zugelassen

als im Vorjahr. Bei den Personenkraftwagen war es ein Plus von 6,9 Prozent. Die Neuzulassungen von Krafträdern stiegen um 11,9 Prozent.

Entwicklung in Deutschland

Im Bundesgebiet wurde am 1. Januar 2019 ein Bestand von 57,3 Millionen Kraftfahrzeugen ermittelt. Damit ist die Kfz-Anzahl innerhalb Jahresfrist um 1,5 Prozent (bereinigt) angestiegen. Der Pkw-Bestand stieg um 1,3 Prozent (bereinigt) auf 47,1 Millionen Fahrzeuge, der Bestand an Krafträdern um 1,5 Prozent (bereinigt) auf 4,4 Millionen an.

Im Laufe des Jahres 2018 wurden rund 4,0 Millionen Kraftfahrzeuge neu zugelassen, darunter 3,4 Millionen Personenkraftwagen, 158 258 Krafträder und 321 966 Lastkraftwagen.

Der Anteil der schadstoffreduzierten Personenkraftwagen an allen neu zugelassenen Pkw betrug 100,0 Prozent.

Erläuterungen

Mit der EU-weiten Harmonisierung und Einführung neuer Fahrzeugdokumente zum 1. Oktober 2005 sind auch weitreichende Veränderungen der Kfz-Statistiken verbunden. Insbesondere die Auswertungsmerkmale Fahrzeugart, Antriebsart und Schadstoffklasse sind davon betroffen.

Die Fahrzeug- und Aufbauarten wurden neuen Fahrzeugklassen zugeordnet. Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung (Wohnmobile, Krankenwagen u. a.) werden nicht mehr unter „Übrige“ bzw. „Sons-tige“, sondern unter „Pkw“ aufgeführt. Anstelle der Antriebsarten werden Kraftstoffarten bzw. Energiequellen gespeichert und ausgewertet.

1 Kfz-Bestand 1980 bis 2019 nach Kraftfahrzeugarten

Stand: 1. Januar des Jahres	Kraft- fahrzeuge insgesamt	Davon						Einwohner/ -innen je Kraftfahrzeug
		Krafträder	Personen- kraftwagen	Kraft- omnibusse	Lastkraft- wagen	Zug- maschinen	übrige Kraft- fahrzeuge	
Anzahl								
1980	448 892	8 899	403 703	1 505	19 478	11 705	3 602	2,4
1990	605 888	23 885	538 549	1 607	21 211	13 540	7 096	1,7
2000	701 288	49 562	597 681	1 449	30 837	14 266	7 493	1,5
2001	728 338	52 287	618 706	1 427	33 525	14 631	7 762	1,5
2002	741 922	54 122	629 244	1 395	34 411	14 889	7 861	1,4
2003	746 185	55 490	632 117	1 361	34 365	14 976	7 876	1,4
2004	749 303	56 788	634 792	1 341	33 304	15 158	7 920	1,4
2005	751 429	57 807	636 015	1 332	32 876	15 405	7 994	1,4
2006	756 665	58 626	645 070	1 336	32 395	15 764	3 474	1,4
2007	764 122	59 368	651 564	1 320	32 312	16 101	3 457	1,4
2008 ¹⁾	676 104	53 546	574 200	1 294	28 546	15 425	3 093	1,5
2009 ¹⁾	678 332	54 314	575 317	1 294	28 753	15 606	3 048	1,5
2010 ¹⁾	686 905	55 190	582 159	1 310	29 244	15 909	3 093	1,5
2011 ¹⁾	693 217	55 587	587 008	1 308	30 036	16 211	3 067	1,5
2012 ¹⁾	702 616	56 310	594 513	1 275	30 873	16 536	3 109	1,4
2013 ¹⁾	708 778	56 883	599 509	1 255	31 275	16 782	3 074	1,4
2014 ¹⁾	713 328	57 333	603 331	1 262	31 351	16 997	3 054	1,4
2015 ¹⁾	720 282	58 197	608 463	1 292	31 869	17 344	3 117	1,4
2016 ¹⁾	729 260	58 937	615 611	1 269	32 605	17 714	3 124	1,4
2017 ¹⁾	738 769	59 831	622 819	1 171	33 819	17 980	3 149	1,3
2018 ¹⁾	747 138	59 963	629 613	1 161	34 965	18 260	3 176	1,3
2019 ¹⁾	755 593	60 348	636 176	1 128	36 130	18 574	3 237	1,3
Veränderung gegenüber dem Vorjahr in %								
1980	+ 5,2	+ 13,7	+ 5,1	+ 2,3	+ 5,3	+ 1,9	+ 8,2	-
1990	+ 3,7	+ 4,3	+ 3,8	+ 10,2	+ 2,5	+ 1,5	+ 6,4	-
2000	+ 1,6	+ 5,1	+ 1,2	+ 2,7	+ 5,0	+ 0,6	+ 0,6	-
2001	+ 3,9	+ 5,5	+ 3,5	- 1,5	+ 8,7	+ 2,6	+ 3,6	-
2002	+ 1,9	+ 3,5	+ 1,7	- 2,2	+ 2,6	+ 1,8	+ 1,3	-
2003	+ 0,6	+ 2,5	+ 0,5	- 2,4	- 0,1	+ 0,6	+ 0,2	-
2004	+ 0,4	+ 2,3	+ 0,4	- 1,5	- 3,1	+ 1,2	+ 0,6	-
2005	+ 0,3	+ 1,8	+ 0,2	- 0,7	- 1,3	+ 1,6	+ 0,9	-
2006	+ 0,3	+ 1,8	+ 0,2	- 0,7	- 1,3	+ 1,6	+ 0,9	-
2007	+ 0,7	+ 1,4	+ 1,4	+ 0,3	- 1,5	+ 2,3	- 56,5	-
2008 ¹⁾	x	x	x	x	x	x	x	-
2009 ¹⁾	- 11,5	- 9,8	- 11,9	- 2,0	- 11,7	- 4,2	- 10,5	-
2010 ¹⁾	+ 0,3	+ 1,4	+ 0,2	+ 0,0	+ 0,7	+ 1,2	- 1,5	-
2011 ¹⁾	+ 1,3	+ 1,6	+ 1,2	+ 1,2	+ 1,7	+ 1,9	+ 1,5	-
2012 ¹⁾	+ 0,9	+ 0,7	+ 0,8	- 0,2	+ 2,7	+ 1,9	- 0,8	-
2013 ¹⁾	+ 1,4	+ 1,3	+ 1,3	- 2,5	+ 2,8	+ 2,0	+ 1,4	-
2014 ¹⁾	+ 0,9	+ 1,0	+ 0,8	- 1,6	+ 1,3	+ 1,5	- 1,1	-
2015 ¹⁾	+ 1,0	+ 1,5	+ 0,9	+ 2,4	+ 1,7	+ 2,0	+ 2,1	-
2016 ¹⁾	+ 1,2	+ 1,3	+ 1,2	- 1,8	+ 2,3	+ 2,1	+ 0,2	-
2017 ¹⁾	+ 1,3	+ 1,5	+ 1,2	- 7,7	+ 3,7	+ 1,5	+ 0,8	-
2018 ¹⁾	+ 1,1	+ 0,2	+ 1,1	- 0,9	+ 3,9	+ 1,6	+ 0,9	-
2019 ¹⁾	+ 1,1	+ 0,6	+ 1,0	- 0,9	+ 3,3	+ 1,7	+ 1,9	-

1) Nur noch angemeldete Fahrzeuge ohne vorübergehende Stilllegungen/Außerbetriebsetzungen.

2 Kfz-Bestand am 1. Januar 2019 nach Gemeinden *)

Stadt/Gemeinde Regionalverband Kreis	Kraft- fahr- zeuge ins- gesamt	Davon						Ein- wohner/ -innen je Kraft- fahr- zeug ²⁾	Kfz- Dichte ³⁾	Pkw- Dichte ³⁾
		Kraft- räder	Per- sonen- kraft- wagen	dar. gewerb- liche Halter	Last- kraft- wagen	Zug- maschi- nen	sonstige Kraft- fahr- zeuge ¹⁾			
Saarbrücken, Landeshauptstadt	110 739	7 819	94 883	13 258	6 395	814	828	1,6	613	525
Friedrichsthal, Stadt	7 684	611	6 662	504	317	50	44	1,3	758	657
Großrosseln	6 347	579	5 359	128	230	91	88	1,3	796	672
Heusweiler	15 022	1 338	12 556	561	715	373	40	1,2	830	694
Kleinblittersdorf	8 568	724	7 115	504	431	211	87	1,3	787	654
Püttlingen, Stadt	14 743	1 276	12 535	464	618	218	96	1,3	796	677
Quierschied	10 288	1 003	8 689	284	474	81	41	1,3	790	667
Riegelsberg	11 315	1 010	9 763	277	399	116	27	1,3	780	673
Sulzbach, Stadt	11 855	988	10 131	1 025	645	43	48	1,4	720	615
Völklingen, Stadt	26 539	2 015	22 627	1 527	1 532	194	171	1,5	674	575
Regionalverband Saarbrücken	223 100	17 363	190 320	18 532	11 756	2 191	1 470	1,5	677	577
Beckingen	12 588	1 022	10 524	440	447	509	86	1,2	842	704
Losheim am See	13 992	1 052	11 246	776	799	776	119	1,1	874	703
Merzig, Kreisstadt	23 636	1 726	19 771	1 545	1 092	908	139	1,3	795	663
Mettlach	9 719	682	8 023	425	339	632	43	1,2	807	666
Perl	6 760	511	5 286	209	260	648	55	1,3	789	617
Wadern, Stadt	13 853	1 378	10 946	633	667	753	109	1,1	881	696
Weiskirchen	5 379	454	4 424	300	234	241	26	1,2	852	701
Kreis Merzig-Wadern	85 927	6 825	70 220	4 328	3 838	4 467	577	1,2	831	679
Eppelborn	14 122	1 204	11 764	584	597	501	56	1,2	842	702
Illingen	14 200	1 163	11 805	688	805	371	56	1,2	873	726
Merchweiler	7 877	646	6 773	328	351	85	22	1,3	795	684
Neunkirchen, Kreisstadt	30 800	2 095	26 416	2 143	1 748	364	177	1,5	663	569
Ottweiler, Stadt	11 391	985	9 579	596	466	282	79	1,3	793	667
Schiffweiler	12 408	1 096	10 595	563	522	154	41	1,3	796	679
Spiesen-Elversberg	9 791	770	8 552	481	349	60	60	1,3	762	666
Kreis Neunkirchen	100 589	7 959	85 484	5 383	4 838	1 817	491	1,3	761	647
Dillingen, Stadt	14 397	929	12 273	1 230	908	166	121	1,4	718	612
Lebach, Stadt	15 053	1 308	12 521	707	570	591	63	1,3	792	659
Nalbach	7 767	761	6 509	139	259	207	31	1,2	849	712
Rehlingen-Siersburg	12 447	1 044	10 312	574	501	528	62	1,2	860	713
Saarlouis, Kreisstadt	27 002	1 674	23 103	2 467	1 497	485	243	1,3	782	669
Saarwellingen	11 590	934	9 588	813	598	335	135	1,2	873	722
Schmelz	13 380	1 176	11 072	529	543	492	97	1,2	833	689
Schwalbach	13 869	1 201	11 922	433	518	190	38	1,2	806	692
Überherrn	9 820	792	8 205	493	525	258	40	1,2	855	714
Wadgassen	13 546	1 129	11 838	432	423	122	34	1,3	788	689
Wallerfangen	7 568	692	6 297	176	234	320	25	1,2	815	678
Bous	4 976	382	4 342	184	201	.	.	1,4	710	619
Ensdorf	4 634	345	3 989	185	233	.	.	1,4	719	619
Kreis Saarlouis	156 049	12 367	131 971	8 362	7 010	3 787	914	1,3	799	676

Noch: **2 Kfz-Bestand am 1. Januar 2019 nach Gemeinden*)**

Stadt/Gemeinde Regionalverband Kreis	Kraft- fahr- zeuge ins- gesamt	Davon						Ein- wohner/ -innen je Kraft- fahr- zeug ²⁾	Kfz- Dichte ³⁾	Pkw- Dichte ³⁾
		Kraft- räder	Per- sonen- kraft- wagen	dar. gewerb- liche Halter	Last- kraft- wagen	Zug- maschi- nen	sonstige Kraft- fahr- zeuge ¹⁾			
Bexbach, Stadt	14 282	1 172	12 151	749	718	173	68	1,2	813	691
Blieskastel, Stadt	18 175	1 646	14 944	918	762	725	98	1,1	880	723
Gersheim	5 613	502	4 472	122	199	415	25	1,1	888	707
Homburg, Kreisstadt	30 004	2 013	25 697	2 506	1 546	551	197	1,4	718	615
Kirkel	8 578	615	7 270	603	406	239	48	1,2	854	724
Mandelbachtal	9 880	904	7 877	342	510	535	54	1,1	940	750
St. Ingbert, Stadt	28 599	2 111	24 681	2 415	1 501	218	88	1,3	801	691
Saarpfalz-Kreis	115 131	8 963	97 092	7 655	5 642	2 856	578	1,2	807	681
Freisen	6 558	647	5 358	282	225	293	35	1,2	829	678
Marpingen	9 182	896	7 525	510	299	408	54	1,1	910	746
Namborn	5 817	568	4 807	94	167	256	19	1,2	826	682
Nohfelden	8 336	725	6 754	258	245	581	31	1,2	839	680
Nonnweiler	7 594	669	6 006	374	460	421	38	1,1	896	709
Oberthal	4 823	452	3 955	103	158	244	14	1,3	801	657
St. Wendel, Kreisstadt	21 728	1 971	17 822	1 612	1 014	811	110	1,2	840	689
Tholey	10 759	943	8 862	560	478	442	34	1,1	892	735
Kreis St. Wendel	74 797	6 871	61 089	3 793	3 046	3 456	335	1,2	856	699
SAARLAND	755 593	60 348	636 176	48 053	36 130	18 574	4 365	1,3	763	642

*) Einschließlich "Standort außerhalb des Kreises" und "Gemeinde unbekannt". 1) Einschließlich Kraftomnibusse. 2) Bevölkerungsstand 31.12.2018. 3) Kfz bzw. Pkw je 1 000 Einwohner/-innen.

3 Bestand an Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern am 1. Januar 2019 nach Kraftfahrzeugarten und Kreisen

Art des Fahrzeuges	Saarland insgesamt	Davon					
		Regional- verband Saar- brücken	Kreis Merzig- Wadern	Kreis Neun- kirchen	Kreis Saarlouis	Saarpfalz- kreis	Kreis St. Wendel
Krafträder	60 348	17 363	6 825	7 959	12 367	8 963	6 871
davon							
zweirädrige Krafträder	58 078	16 857	6 432	7 614	11 901	8 692	6 582
übrige Krafträder	2 270	506	393	345	466	271	289
Personenkraftwagen	636 176	190 320	70 220	85 484	131 971	97 092	61 089
davon mit (nach Kraftstoffarten)							
Benzinantrieb	430 132	129 559	43 687	59 720	90 819	65 661	40 686
Dieselantrieb	197 059	57 828	25 676	24 379	39 629	29 958	19 589
Gasantrieb u.a.	3 143	876	286	495	522	571	393
Hybrid	4 995	1 786	500	776	837	736	360
Elektro	701	244	66	87	122	133	49
darunter schadstoffreduziert	628 475	187 867	69 336	84 524	130 311	96 084	60 353
darunter mit Dieselantrieb	196 313	57 644	25 567	24 260	39 499	29 852	19 491
Kraftomnibusse	1 128	443	181	132	223	99	50
Lastkraftwagen	36 130	11 756	3 838	4 838	7 010	5 642	3 046
Zugmaschinen	18 574	2 191	4 467	1 817	3 787	2 856	3 456
darunter							
in der Landwirtschaft ¹⁾	11 049	1 186	2 944	1 096	2 150	1 547	2 126
Sattelzugmaschinen	1 968	384	226	150	509	529	170
Übrige Kraftfahrzeuge	3 237	1 027	396	359	691	479	285
Kraftfahrzeuge insgesamt	755 593	223 100	85 927	100 589	156 049	115 131	74 797
Kraftfahrzeuganhänger	100 254	22 374	14 096	14 393	20 094	16 585	12 712
Kraftfahrzeuge und Kfz-Anhänger insgesamt	855 847	245 474	100 023	114 982	176 143	131 716	87 509

1) Ab dem 1. Januar 2010 ohne sonstige Zugmaschinen.

4 Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen 2000 bis 2018 nach Kraftfahrzeugarten

Jahr	Kraft- fahrzeuge insgesamt	Davon					
		Krafträder	Personen- kraftwagen	Lastkraft- wagen	Kraft- omnibusse	Zug- maschinen	sonstige Kraftfahrzeuge
Anzahl							
2000	54 249	3 250	46 782	3 365	79	432	341
2001	53 192	3 087	46 292	2 868	79	499	367
2002	51 348	3 020	44 598	2 924	61	456	289
2003	50 233	2 968	43 796	2 605	55	501	308
2004	47 937	2 870	41 496	2 705	62	488	316
2005	49 447	2 453	43 468	2 622	84	657	163
2006	50 624	2 482	44 396	2 863	89	628	166
2007	44 070	2 488	37 603	3 127	90	603	159
2008	45 053	2 382	38 631	3 045	95	761	139
2009	60 036	1 907	55 032	2 304	82	593	118
2010	43 510	1 801	37 783	3 191	83	554	98
2011	48 284	1 857	42 205	3 390	51	649	132
2012	42 002	1 817	36 687	2 695	93	601	109
2013	37 343	1 718	32 301	2 489	93	642	100
2014	38 348	1 970	33 086	2 482	90	578	142
2015	40 306	2 045	34 770	2 608	93	683	107
2016	42 317	2 436	36 065	2 911	70	697	138
2017	42 710	1 743	37 004	3 080	65	680	138
2018	45 524	1 950	39 573	3 076	50	704	171
Veränderung gegenüber dem Vorjahr in %							
2001	- 1,9	- 5,0	- 1,0	- 14,8	+ 0,0	+ 15,5	+ 7,6
2002	- 3,5	- 2,2	- 3,7	+ 2,0	- 22,8	- 8,6	- 21,3
2003	- 2,2	- 1,7	- 1,8	- 10,9	- 9,8	+ 9,9	+ 6,6
2004	- 4,6	- 3,3	- 5,3	+ 3,8	+ 12,7	- 2,6	+ 2,6
2005	+ 3,1	- 14,5	+ 4,8	- 3,1	+ 35,5	+ 34,6	- 48,4
2006	+ 2,4	+ 1,2	+ 2,1	+ 9,2	+ 6,0	- 4,4	+ 1,8
2007	- 12,9	+ 0,2	- 15,3	+ 9,2	+ 1,1	- 4,0	- 4,2
2008	+ 2,2	- 4,3	+ 2,7	- 2,6	+ 5,6	+ 26,2	- 12,6
2009	+ 33,3	- 19,9	+ 42,5	- 24,3	- 13,7	- 22,1	- 15,1
2010	- 27,5	- 5,6	- 31,3	+ 38,5	+ 1,2	- 6,6	- 16,9
2011	+ 11,0	+ 3,1	+ 11,7	+ 6,2	- 38,6	+ 17,1	+ 34,7
2012	- 13,0	- 2,2	- 13,1	- 20,5	+ 82,4	- 7,4	- 17,4
2013	- 11,1	- 5,4	- 12,0	- 7,6	+ 0,0	+ 6,8	- 8,3
2014	+ 2,7	+ 14,7	+ 2,4	- 0,3	- 3,2	- 10,0	+ 42,0
2015	+ 5,1	+ 3,8	+ 5,1	+ 5,1	+ 3,3	+ 18,2	- 24,6
2016	+ 5,0	+ 19,1	+ 3,7	+ 11,6	- 24,7	+ 2,0	+ 29,0
2017	+ 0,9	- 28,4	+ 2,6	+ 5,8	- 7,1	- 2,4	+ 0,0
2018	+ 6,6	+ 11,9	+ 6,9	- 0,1	- 23,1	+ 3,5	+ 23,9

5 Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen 2010 bis 2018 nach Monaten

Monat	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Veränd. 2018 gegen- über 2017 in %
Januar	3 018	3 469	3 126	2 400	2 503	2 481	2 678	2 978	3 301	+ 10,8
Februar	2 731	3 489	2 964	2 519	2 666	2 770	2 938	2 906	3 486	+ 20,0
März	4 571	4 610	5 294	3 914	3 958	4 328	4 100	4 791	4 706	- 1,8
April	4 422	4 275	3 489	3 572	3 139	3 419	3 909	3 630	3 894	+ 7,3
Mai	3 441	4 525	3 772	3 281	3 622	3 144	3 666	3 709	4 169	+ 12,4
Juni	4 983	4 831	4 283	3 651	3 501	4 132	4 285	4 262	4 468	+ 4,8
1. Halbjahr	23 166	25 199	22 928	19 337	19 389	20 274	21 576	22 276	24 024	+ 7,8
Juli	3 412	4 597	3 287	3 313	3 598	3 943	3 534	3 611	4 040	+ 11,9
August	2 964	4 144	3 259	2 509	2 837	2 698	3 098	3 309	4 036	+ 22,0
September	3 807	3 810	4 009	3 156	3 335	3 473	3 982	3 544	3 364	- 5,1
Oktober	3 241	3 981	3 271	3 156	3 212	3 233	3 312	3 229	3 128	- 3,1
November	3 696	3 461	2 830	3 245	3 050	3 433	3 160	3 616	3 854	+ 6,6
Dezember	3 224	3 092	2 418	2 627	2 927	3 252	3 655	3 125	3 078	- 1,5
2. Halbjahr	20 344	23 085	19 074	18 006	18 959	20 032	20 741	20 434	21 500	+ 5,2
Jahr	43 510	48 284	42 002	37 343	38 348	40 306	42 317	42 710	45 524	+ 6,6

6 Neuzulassungen von schadstoffreduzierten Pkw 2010 bis 2018 nach Monaten

Monat	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Veränd. 2018 gegen- über 2017 in %	Anteile an den Zulas- sungen der Kfz 2018
Januar	2 770	3 062	2 770	2 098	2 220	2 214	2 329	2 606	2 960	+ 13,6	89,7
Februar	2 342	3 008	2 598	2 187	2 250	2 353	2 500	2 497	3 050	+ 22,1	87,5
März	3 736	3 886	4 588	3 370	3 304	3 560	3 398	3 945	4 006	+ 1,5	85,1
April	3 663	3 719	2 962	3 022	2 621	2 832	3 160	3 057	3 254	+ 6,4	83,6
Mai	2 967	3 849	3 122	2 763	3 098	2 706	3 026	3 168	3 564	+ 12,5	85,5
Juni	4 315	4 317	3 682	3 137	2 995	3 555	3 707	3 748	3 880	+ 3,5	86,8
1. Halbjahr	19 793	21 841	19 722	16 577	16 488	17 220	18 120	19 021	20 714	+ 8,9	86,2
Juli	2 901	3 899	2 813	2 783	3 033	3 384	2 965	3 087	3 543	+ 14,8	87,7
August	2 540	3 655	2 803	2 141	2 437	2 262	2 617	2 828	3 510	+ 24,1	87,0
September	3 424	3 396	3 665	2 785	2 925	3 076	3 471	3 139	2 924	- 6,8	86,9
Oktober	2 889	3 618	2 925	2 846	2 825	2 872	2 944	2 874	2 698	- 6,1	86,3
November	3 319	2 958	2 542	2 910	2 788	3 092	2 763	3 279	3 449	+ 5,2	89,5
Dezember	2 913	2 763	2 134	2 259	2 590	2 864	3 185	2 776	2 735	- 1,5	88,9
2. Halbjahr	17 986	20 289	16 882	15 724	16 598	17 550	17 945	17 986	18 859	+ 4,9	87,7
Jahr	37 779	42 130	36 604	32 301	33 086	34 770	36 065	37 004	39 573	+ 6,9	86,9

7 Kfz-Bestand und Kfz-Dichte in den Bundesländern am 1. Januar 2019

Land	Kfz insgesamt	Darunter Pkw	Auf 1 000 Einwohner/-innen entfielen... ¹⁾	
			Kfz	Pkw
Baden-Württemberg	8 111 142	6 626 660	733	599
Bayern	10 150 608	7 973 421	776	610
Berlin	1 434 141	1 210 790	393	332
Brandenburg	1 759 920	1 423 631	701	567
Bremen	337 171	292 514	494	428
Hamburg	921 354	794 618	500	432
Hessen	4 433 686	3 703 192	708	591
Mecklenburg-Vorpommern	1 055 176	856 882	656	532
Niedersachsen	5 763 976	4 747 593	722	595
Nordrhein-Westfalen	11 896 789	10 083 891	663	562
Rheinland-Pfalz	3 090 622	2 520 846	757	617
Saarland	755 593	636 176	763	642
Sachsen	2 604 833	2 148 960	639	527
Sachsen-Anhalt	1 469 499	1 210 884	665	548
Schleswig-Holstein	2 024 920	1 663 285	699	574
Thüringen	1 466 939	1 184 512	684	553
DEUTSCHLAND²⁾	57 305 201	47 095 784	690	567

1) Bevölkerungsstand 31.12.2018. 2) Einschließlich Sonstige (THW, Bundespolizei sowie unbekannt).